

**RELATÓRIO TÉCNICO DE PRODUTO ISENTO DE REGISTRO - RTPi**

1 - Nome, endereço e CNPJ do estabelecimento fabricante do produto:

MASTER ALIMENTOS LTDA  
CNPJ: 00813190000166  
Av. Prefeito Paulo de Tarso Furtado, 485  
Distrito Industrial - 36180000  
Rio Pomba - MG

2 - Designação do produto por nome e marca comercial:

**MASTERFOS 80**

3 - Classificação do produto:

SUPLEMENTO MINERAL DE PRONTO USO- BOVINOS DE LEITE

4 - Forma física de apresentação:

FARELADA

5 - Característica da embalagem e forma de acondicionamento:

SACO DE RÁFIA

6 - Composição Qualitativa:

FOSFATO BICÁLCICO, CALCÁRIO CALCÍTICO, CLORETO DE SÓDIO (SAL COMUM)20,7 %, SULFATO DE COBRE, ÓXIDO DE ZINCO, ÓXIDO DE MAGNÉSIO, ENXOFRE VENTILADO (FLOR DE ENXOFRE), ÓXIDO DE MANGANÊS, SULFATO DE COBALTO, IODATO DE CÁLCIO, SELENITO DE SÓDIO, VEÍCULO

**7 - Enriquecimento:**

Não de Aplica

**8 - Eventuais Substitutivos:****9 - Níveis de Garantia por Quilograma do Produto:**

Selênio (Mín)	22,00	mg/Kg
Umidade (Max)	50,00	g/Kg
Matéria Mineral (Max)	891,00	g/Kg
Cálcio (Mín)	170,00	g/Kg
Cálcio (Max)	207,00	g/Kg
Cobalto (Mín)	79,00	mg/Kg
Enxofre (Mín)	22,00	g/Kg
Ferro (Mín)	1.534,40	mg/Kg
Fósforo (Mín)	80,00	g/Kg
Iodo (Mín)	79,00	mg/Kg
Cobre (Mín)	1.350,00	mg/Kg
Manganês (Mín)	2.800,00	mg/Kg
Magnésio (Mín)	18,00	g/Kg
Flúor (Max)	700,00	mg/Kg
Zinco (Mín)	4.400,00	mg/Kg
Sódio (Mín)	82,00	g/Kg

**10 - Descrição de controle do produto acabado:**

Após efetuado o envase dos sacos de ração com seu respectivo rótulo, são pesados, estocados no depósito de produtos acabados e identificados na sua respectiva pilha de produto, aguardando a expedição.

As rações serão armazenadas sobre estrados afastados 50 cm da parede, sendo o carregamento executado em local coberto e em veículos limpos. Na hipótese de distribuição em veículos abertos é obrigatória a proteção dos produtos por lonas.

Para todos os produtos de nossa fabricação são guardados contra prova, para eventuais necessidades futuras.

Fazem-se análises visuais (granulométrica) e de fósforo a cada três meses (controle de qualidade, laboratório da Master Alimentos e laboratório terceirizado).

**a) Local de armazenamento visando o controle da contaminação cruzada:****b) Análises laboratoriais no produto acabado [Tipo e frequência das análises realizadas para verificar a qualidade do produto (análises físico-químicas e microbiológicas)]:****11- Indicações de uso e espécie animal a que se destina:**

Indicado para auxiliar no atendimento das necessidades de macro e micro elementos mineral de bovinos de leite.

**12 - Modo de usar:**

Mistura pronta para ser oferecida à vontade no cocho, preferencialmente coberto

13) Conteúdo líquido expresso no sistema métrico decimal:

25 Kg

14 - Prazo de validade:

365 dias

15 - Condições de conservação:

Conservar o produto devidamente embalado, sobre estrados, afastado de paredes, em local seco, ventilado e ao abrigo da luz solar.

16 - Restrições e outras recomendações:

17 - Croqui do rótulo (arte final):

Rótulo em anexo.

Local e Data: X, 04 de dezembro de 2020..

Nome do Responsável Técnico e do Estabelecimento:

Relatório Aprovado por: X CRMV - X

\_\_\_\_\_  
Assinatura do Responsável Técnico  
X CRMV - X

